

07|19

Nordmann News

Ready for
the future

The signs are for change –
in a dynamic market as well
as at Nordmann



NORDMANN



UBE expands polyamide production



More space, more output:
Thanks to the plant expansion in Castellón, Spain, nylon production increases by 40,000 tons.

Nordmann partner UBE Industries invests in its subsidiary UCE (UBE Corporation Europe S. A. Unipersonal) and expands nylon production in Castellón, eastern Spain.

The expansion of the plant will increase UCE's annual production capacity by 40,000 tons, reaching a total volume of 70,000 tons of nylon. This is the Japanese company's response to the steadily increasing demand for this versatile material. The new "Olive II" plant uses the exclusive technology developed in-house for the production of polyamide 6 and various co-polyamides with a viscosity of 2.7 - 4.0. These are used for technical applications, for example in the automotive and food packaging sectors and for the production of monofilaments or technical components.

Nordmann sells a broad portfolio of these polyamide types (nylon) for various industrial applications, in particular for extrusion applications. These include pipes and cable protection solutions, semi-finished products (rods and sheets), profiles and filaments.

New to the Nordmann portfolio is UBE Nylon 1015B, a polyamide 6 grade which, due to its low viscosity, can also be used for injection molding, for example for wheels and castors.

DE > UBE baut Produktion für Polyamid aus. Nordmann-Partner UBE Industries investiert in Tochterunternehmen UCE (UBE Corporation Europe S. A. Unipersonal) und erweitert die Nylonproduktion im ostspanischen Castellón.

Durch die Vergrößerung der Anlage steigt die jährliche Produktionskapazität von UCE um 40.000 Tonnen und erreicht so ein Gesamtvolumen von 70.000 Tonnen Nylon. Der japanische Konzern reagiert damit auf die stetig steigende Nachfrage nach dem vielfältig einsetzbaren Material. Die neue Anlage „Olive II“ nutzt die exklusive, eigenentwickelte Technologie zur Herstellung von Polyamid 6 und verschiedenen Co-Polyamiden mit einer Viskosität von 2,7 bis 4,0. Diese werden für technische Anwendungen eingesetzt, beispielsweise in den Bereichen Automotive und Food Packaging sowie für die Herstellung von Monofilamenten oder technischen Bauteilen.

Nordmann vertreibt ein breites Portfolio dieser Polyamidtypen (Nylon) für verschiedene industrielle Einsatzbereiche, insbesondere für Extrusionsanwendungen. Dazu gehören beispielsweise Rohre und Kabelschutzlösungen, Halbzeuge (Stangen und Platten), Profile sowie Filamente.

Neu im Nordmann-Portfolio ist UBE Nylon 1015B, ein Polyamid-6-Typ, der aufgrund der niedrigen Viskosität auch für Spritzguss eingesetzt werden kann, zum Beispiel für Räder und Rollen.

 Distributed in Germany.

UBE | Nordmann
Business Partner

High-flow HSBC grades for improved manufacturing efficiency

Kraton™ Polymers, a leading global producer of fine chemicals and styrenic block copolymers (SBC), is a long-term partner of Nordmann. Kraton has developed a new product for their Enhanced Rubber Segment (ERS) range: Kraton™ MD1648.

Kraton™ SBC products allow for enduring product life cycles and minimized dosage levels. In combination with functionalized grade technology, these products also enable the incorporation of different or incompatible materials while simultaneously simplifying production processes.

One possible area of application for Kraton™ SBC products are wood-plastic composite systems (WPC). These typically blend together a polymer and natural fillers to offer great advantages over conventional wood-based materials. First and foremost, they are far more durable than wood and have little to no moisture uptake, making them dimensionally stable. By incorporating Kraton polymers into WPC, impact resistance can be increased significantly and the service temperature range extended.

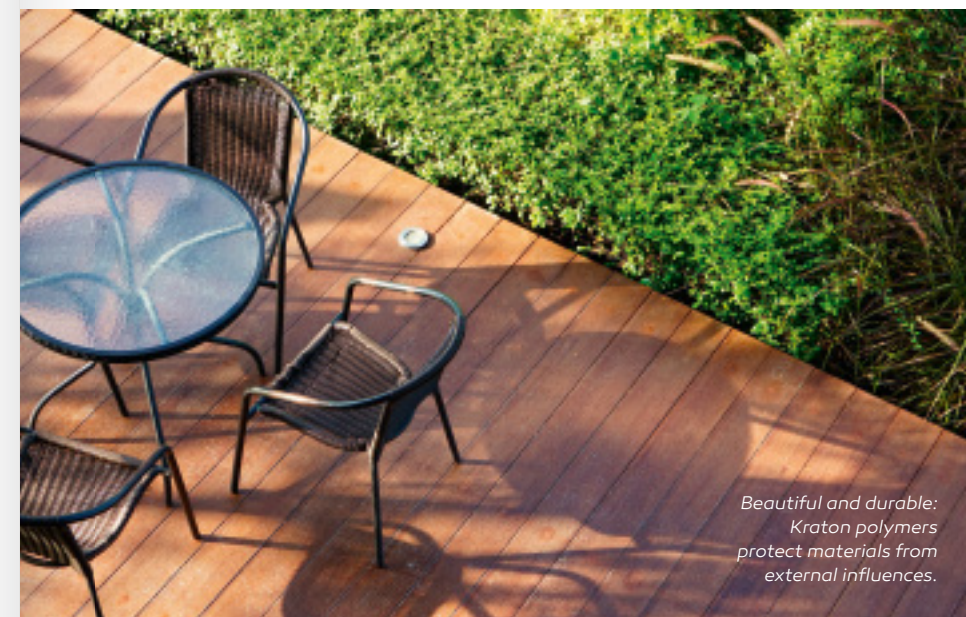
The recently introduced high melt flow polymer Kraton™ MD1648 also provides other advantages. Due to its significantly higher flow properties, for instance, it wets natural fibers out nicely and safeguards reinforcement materials during processing. Kraton™ MD1648 also allows customers to run their production processes at lower temperatures, which helps keep fibers intact while also achieving energy savings.

DE > Kraton™ Polymers – Hochfließende SBC-Typen zur Verbesserung der Produktionseffizienz. Kraton™ Polymers, weltweit führender Hersteller von Feinchemikalien und Styrol-Block-Copolymeren (SBC) und langjähriger Partner von Nordmann, hat ein neues Produkt aus der Enhanced Rubber Segment (ERS) Familie entwickelt – Kraton™ MD1648.

Kraton™ SBC-Produkte ermöglichen dauerhafte Produktlebenszyklen und reduzierte Zugabemengen. Eine zusätzliche Funktionalisierung unterstützt die Kopplung verschiedener oder inkompatibler Materialien bei gleichzeitiger Vereinfachung des Produktionsprozesses.

Ein Einsatzbereich für Kraton™ SBC-Produkte sind Holz-Kunststoff-Verbundsysteme (WPC). Diese bestehen aus einem Polymer sowie natürlichen Füllstoffen und bieten gegenüber herkömmlichen Holzwerkstoffen mehrere Vorteile: Sie sind langlebiger, nehmen weniger Feuchtigkeit auf und sind daher formstabil. Darüberhinaus verbessert die Einarbeitung von Kraton™-Polymeren in WPC die Schlagzähigkeit, was wiederum den Gebrauchstemperaturbereich erweitert.

Das neu eingeführte hochfließende Polymer Kraton™ MD1648 weist zudem weitere Vorteile auf: Aufgrund seiner deutlich höheren Fließigenschaften benetzt es die Naturfasern gut und schützt so das Verstärkungsmaterial während der Verarbeitung. Zusätzlich ermöglicht Kraton™ MD1648 den Kunden, ihre Produktion bei niedrigeren Verarbeitungstemperaturen zu betreiben. So werden die Fasern geschont und Energie gespart.



Beautiful and durable:
Kraton polymers protect materials from external influences.

Greater efficiency with lower energy consumption



Distributed in Austria, Germany and Switzerland.

KRATON | Nordmann
Business Partner